

# **U-POL**

P R O D U C T S

Техническое описание материалов  
Technical Data Sheets



# U-POL®

## Полировальная система

333 Одноступенчатая абразивная полировальная паста Cutting Compound Paste.....	4
333 Абразивная полировальная паста Cutting Compound Liquid.....	5
334 Мелкоабразивная полировальная паста Fine Finishing Compound.....	6
335 Паста для придания блеска и удаления голограмм High Gloss Final Finish.....	7
336 Воск для защиты блеска Ultra Gloss Wax Protector.....	8

## Лаки SYSTEM 20

S2080 HS Лак Super Clear 2:1.....	9
S2081 HS Лак Clear 2:1.....	10
S2091 HS Лак Performance 2:1.....	11
S2082 HS Лак медленный Overall Clear 2:1.....	12
S2086 HS Лак быстрый Super Fast 3:1.....	13

## Биндеры European Genuine Coatings

EGCB 100 Биндер акриловый.....	14
EGCB 150 Биндер полиэфирный для базовых покрытий.....	15
EGCB 160 Биндер полиэфирный для базовых покрытий.....	16

## Грунты SYSTEM 20

S2020 HS Грунт наполнитель 3:1.....	17
S2021 HS Грунт наполнитель 5:1.....	18
S2025 HS Грунт наполнитель 4:1.....	19
S2022E HS Грунт наполнитель Super Value 5:1.....	20
S2006 Конвертор "мокрый по мокрому".....	21
ACID#8 Грунт протравливающий.....	22
S2003 1K Грунт адгезионный для пластика.....	23

## Отвердители и разбавители SYSTEM 20

Акриловые отвердители SYSTEM 20.....	24
Акриловые разбавители SYSTEM 20.....	25

## Дополнительные материалы SYSTEM 20

S2000 Обезжириватель-антисиликон на водной основе.....	26
S2001, S2002 Обезжириватель-антисиликон.....	27
S2004 Проявитель порошковый Dry Guide Coat.....	28
S2043 Растворитель переходов Fade Out Spray.....	29

## Покрывания специального назначения и герметики

BARCOAT Изолятор покрытий быстрый.....	30
REFACE Напыляемая шпатлевка.....	31
GRAVITEX PLUS HS Антигравийное покрытие.....	32
RAPTOR 2K Защитное покрытие повышенной прочности 4:1.....	33
TIGER SEAL Клей-герметик полиуретановый.....	34
GREY STRIPE Покрытие защитное для швов.....	35

## Шпатлевки

FANTASTIC Мультифункциональная облегченная легкошлифуемая шпатлевка.....	36
EXTRA GOLD Мультифункциональная пластичная легкошлифуемая шпатлевка.....	37
SMC Углеволоконная легкошлифуемая шпатлевка.....	38
FIBRAL Стекловолоконная шпатлевка.....	39
U-POL D Пластичная шпатлевка с алюминием.....	40
PLAST X 6 Шпатлевка для пластика.....	41
DOPLHIN GLAZE Жидкая самовыравнивающаяся шпатлевка.....	42
HOT SHOT 1 Доводочная шпатлевка.....	43
HOT SHOT 2 Наполняющая шпатлевка.....	44
EASY ONE Особолегкошлифуемая облегченная шпатлевка.....	45
FLYWEIGHT Пластичная облегченная легкошлифуемая шпатлевка.....	46

## Серия аэрозолей CONVENIENCE

CLEAR#1 Лак UV устойчивый с высоким глянцем.....	47
HIGH#5 Грунт толстослойный.....	48
GRIP#4 Улучшитель адгезии универсальный.....	49
WELD#2 Грунт провариваемый.....	50

## Серия аэрозолей для ремонта пластика PLAST X

PLAST X 3 Грунт наполнитель.....	51
----------------------------------	----

## Серия аэрозолей POWER CAN и аэрозоли специального назначения

Серия аэрозолей Power Can.....	52
GRAVI-GARD HS Антигравийное покрытие.....	53

## Ремонтные наборы

FASTGLAS Ремонтный набор «Стекловолокно».....	54
PLASTIKIT Ремонтный набор «Стеклопластик».....	55

## 333 ОДНОСТУПЕНЧАТАЯ АБРАЗИВНАЯ ПОЛИРОВАЛЬНАЯ ПАСТА CUTTING COMPOUND PASTE

<p><b>Описание</b></p>	<p>U-POL 333 Cutting Compound Paste - одношаговый абразив разработанный для исправления дефектов покраски и придания поверхности отличного блеска. Быстро режущая технология сокращает время обработки, эффективно устраняет риск Р1500 и мельче, «кожу апельсина», подтеки, царапины, следы закипания, перепыл, следы воды на свежих покрытиях. Легко очищается с поверхности, дает небольшое разбрызгивание даже при работе с машинкой. Не содержит силикона и аммиака, как следствие, 100% безопасен для профессионального использования с лакокрасочными покрытиями и не засаливает риски.</p>
<p><b>Подготовка поверхности</b></p>	<p>Старое лакокрасочное покрытие: Тщательно очистить от дорожного налета и грязи. Обезжирить поверхность очистителем панели S2000 или антисиликоновым очистителем S2001 или S2002.</p> <p>Свежее лакокрасочное покрытие: Дать высохнуть в соответствии с требованиями производителя. Использовать шлифовальный круг U-POL ABD7/VP1500 P1500 или более мелкий для удаления дефектов: "апельсиновая корка", потеки, царапины, следы закипания, перепыл. Удалить остатки обработки липкой салфеткой TRAG.</p> <p>Для облекчения процесса удаления остатков обработки - добавить тонкий слой воды на обрабатываемую поверхность.</p>
<p><b>Применение</b></p>	<p>Наносить с помощью жесткой полировальной губки U-POL (QWMF14 или QWMFFF). Убедиться в чистоте губки во избежание царапания поверхности. Смочить губку в воде, отжать чрезмерное количество в ручную или используя полировальную машинку.</p> <p>Нанести U-POL 333 пасту на губку или на поверхность детали. Нанести небольшое количество воды используя распылитель. Распределить нанесенную пасту на небольшом участке. Начать шлифование на скорости 1200-1500 RPM со средним нажимом. Всегда начинать шлифование полностью прилегающей губкой. Уменьшить скорость и/или давление при обработке углов и граней. Добавлять воду и/или пасту по необходимости. Очистить остатки полирования используя полировальную салфетку U-POL (QWCMF).</p> <p>Всегда чистить полировальную губку во избежание нарастания на нем лакокрасочного покрытия, что может повлиять на дальнейшую работу круга.</p> <p>Свежий, устойчивый к царапинам лак может обрабатываться в соответствии с вышеописанной процедурой. Старые устойчивые к царапинам лаки могут потребовать обработку шерстяным полировальным кругом U-POL (QWMWFF). Дальнейшая обработка поверхности может быть продолжена используя 334 Ультра тонкую полировальную пасту, 335 Антиголограммную полировальную пасту и 336 Воск для защиты блеска входящие в полировальную систему U-POL.</p>
<p><b>Дополнительные средства</b></p>	<p>При машинном шлифовании:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Жесткая полировальная губка (с резьбой или на липучке) – для всех лаков (QWMF14 или QWMFFF).</li> <li>– Шерстяной полировальный круг – для быстрого результата на старых, твердых, керамических или устойчивых к царапинам поверхностях (QWMWFF).</li> </ul> <p>При ручном шлифовании:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Полировальная салфетка из микрофибры (QWCMF).</li> </ul>
<p><b>Правила безопасности и охраны труда</b></p>	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a>. Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.</p>
<p><b>VOC Информация</b></p>	<p>Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 133 гр./литр.</p>
<p><b>Условия хранения</b></p>	<p>Рекомендуется хранить в плюсовой температуре.</p>
<p><b>Код продукта</b></p>	<p>QW333/1 – 1.25 кг банка QW333/3 – 3.25 кг банка</p>

## 333 АБРАЗИВНАЯ ПОЛИРОВАЛЬНАЯ ПАСТА CUTTING COMPOUND LIQUID

<p><b>Описание</b></p>	<p>U-POL 333 Liquid Cutting Compound – это высокоэффективная жидкая полировальная паста разработанная для устранения дефектов покраски и придания поверхности идеального блеска. Быстро режущая технология сокращает время обработки. Эффективно устраняет риску Р1500 и мельче, «кожу апельсина», подтеки, царапины, следы закипания, перепыл, следы воды на свежих покрытиях. Дает отличный блеск с небольшим количеством воды или без него. Легко очищается с поверхности, дает небольшое разбрызгивание даже при работе с машинкой. Не содержит силикона и аммиака, как следствие, 100% безопасен для профессионального использования с лакокрасочными покрытиями и не засаливает риски.</p>
<p><b>Подготовка поверхности</b></p>	<p>Старое лакокрасочное покрытие: Тщательно очистить от дорожного налета и грязи. Обезжирить поверхность очистителем панели S2000 или антисиликоновым очистителем S2001 или S2002.</p> <p>Свежее лакокрасочное покрытие: Дать высохнуть в соответствии с требованиями производителя. Использовать шлифовальный круг U-POL ABD7/VP1500 Р1500 или более мелкий для удаления дефектов: "апельсиновая корка", потеки, царапины, следы закипания, перепыл. Удалить остатки обработки липкой салфеткой TRAG.</p>
<p><b>Применение</b></p>	<p>Наносить с помощью жесткой полировальной губки U-POL (QWMF14 или QWMMFF). Убедиться в чистоте губки во избежание царапания поверхности. Смочить губку в воде, отжать чрезмерное количество в ручную или используя полировальную машинку.</p> <p>Перед применением встряхнуть бутылку с пастой. Нанести U-POL 333 пасту на губку или на поверхность детали. Распределить нанесенную пасту на небольшом участке. Начать шлифование на скорости 1200-1500 RPM со средним нажимом. Всегда начинать шлифование полностью прилегающей губкой. Уменьшить скорость и/или давление при обработке углов и граней. Добавить пасту по необходимости. Очистить остатки полирования используя полировальную салфетку U-POL (QWCMF).</p> <p>Всегда чистить полировальную губку во избежание нарастания на нем лакокрасочного покрытия, что может повлиять на дальнейшую работу круга.</p> <p>Свежий, устойчивый к царапинам лак может обрабатываться в соответствии с вышеописанной процедурой. Старые устойчивые к царапинам лаки могут потребовать обработку шерстяным полировальным кругом U-POL (QWMMFF).</p> <p>Дальнейшая обработка поверхности может быть продолжена используя 334 Ультра тонкую полировальную пасту, 335 Антиголограммную полировальную пасту и 336 Воск для защиты блеска входящие в полировальную систему U-POL.</p>
<p><b>Дополнительные средства</b></p>	<p>При машинном шлифовании:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Жесткая полировальная губка (с резьбой или на липучке) – для всех лаков (QWMF14 или QWMMFF).</li> <li>– Шерстяной полировальный круг – для быстрого результата на старых, твердых, керамических или устойчивых к царапинам поверхностях (QWMMFF).</li> </ul> <p>При ручном шлифовании:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Полировальная салфетка из микрофибры (QWCMF).</li> </ul>
<p><b>Правила безопасности и охраны труда</b></p>	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a>. Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.</p>
<p><b>VOC Информация</b></p>	<p>Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 131 гр./литр.</p>
<p><b>Условия хранения</b></p>	<p>Рекомендуется хранить в плюсовой температуре.</p>
<p><b>Код продукта</b></p>	<p>QW333L/1 – 1 л бутылка</p>

## 334 МЕЛКОАБРАЗИВНАЯ ПОЛИРОВАЛЬНАЯ ПАСТА FINE FINISHING COMPOUND

<p><b>Описание</b></p>	<p>U-POL 334 Fine Finishing Compound - это ультратонкая жидкая полировальная паста разработанная для устранения дефектов покраски и придания поверхности идеального блеска даже на сложных темных цветах. Эффективно устраняет риску P2000 и мелче, полировальный след и мелкие дефекты, видимость переходов и перепылов. Восстанавливает блеск изношенного лакокрасочного покрытия (матовость, оксидация, дорожный налет). Обеспечивает оптимальный баланс между эффективным удалением и отличным блеском как при помощи машинки, так и вручную. Не содержит силикона и аммиака, как следствие, 100% безопасен для профессионального использования с лакокрасочными покрытиями и не засаливает риски.</p>
<p><b>Подготовка поверхности</b></p>	<p>Старое лакокрасочное покрытие: Тщательно очистить от дорожного налета и грязи. Обезжирить поверхность очистителем панели S2000 или антисиликоновым очистителем S2001 или S2002.</p> <p>Свежее лакокрасочное покрытие: Дать высохнуть в соответствии с требованиями производителя. Использовать шлифовальный круг U-POL ABD7/VP1500 P1500 или более мелкий для удаления дефектов: "апельсиновая корка", потеки, царапины, следы закипания, перепыл. Удалить остатки обработки липкой салфеткой TRAG.</p>
<p><b>Применение</b></p>	<p>В зависимости от интенсивности необходимой обработки, наносить с помощью жесткой полировальной губки U-POL (QWMF14 или QWMFFF) или мягкой полировальной губки U-POL (QWMS14 или QWMSF). Убедиться в чистоте губки во избежание царапания поверхности. Смочить губку в воде, отжать чрезмерное количество в ручную или используя полировальную машинку.</p> <p>Перед применением встряхнуть бутылку с пастой. Нанести U-POL 334 пасту на губку или на поверхность детали. Распределить нанесенную пасту на небольшом участке. Начать шлифование на скорости 1200-1500 RPM со средним нажимом. Всегда начинать шлифование полностью прилегающей губкой. Уменьшить скорость и/или давление при обработке углов и граней. Добавить пасту по необходимости. Очистить остатки полирования используя полировальную салфетку U-POL (QWCMF).</p> <p>Всегда чистить полировальную губку во избежание нарастания на нем лакокрасочного покрытия, что может повлиять на дальнейшую работу круга.</p> <p>Дальнейшая обработка поверхности может быть продолжена используя 335 Антиголограммную полировальную пасту и 336 Воск для защиты блеска входящие в полировальную систему U-POL. Для более агрессивной обработки поверхности может быть использована 333 Быстродействующая полировальная паста U-POL входящая в полировальную систему.</p>
<p><b>Дополнительные средства</b></p>	<p>При машинном шлифовании:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Мягкая полировальная губка (с резьбой или на липучке) – для безупречного глубокого блеска на темных цветах (QWMS14 или QWMSF).</li> <li>– Жесткая полировальная губка (с резьбой или на липучке) – для более быстрых результатов на старых, твердых, керамических или устойчивых к царапинам поверхностях (QWMF14 или QWMFFF).</li> </ul> <p>При ручном шлифовании:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Полировальная салфетка из микрофибры (QWCMF).</li> </ul>
<p><b>Правила безопасности и охраны труда</b></p>	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a>. Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.</p>
<p><b>VOC Информация</b></p>	<p>Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 258 гр./литр.</p>
<p><b>Условия хранения</b></p>	<p>Рекомендуется хранить в плюсовой температуре.</p>
<p><b>Код продукта</b></p>	<p>QW334/1 – 1 л бутылка</p>

## 335 ПАСТА ДЛЯ ПРИДАНИЯ БЛЕСКА И УДАЛЕНИЯ ГОЛОГРАММ HIGH GLOSS FINAL FINISH

<b>Описание</b>	U-POL 335 High Gloss Final Glaze – это антиголограммная полировальная паста обеспечивающая глубокий, стойкий блеск. Подходит как для свежего лакокрасочного покрытия, так и для хорошо отвержденного. Дает отличный результат при нанесении вручную или с использованием полировальной машинки. Не содержит силикона и аммиака, как следствие, 100% безопасен для профессионального использования с лакокрасочными покрытиями и не засаливает риски.
<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Старое лакокрасочное покрытие: Тщательно очистить от дорожного налета и грязи. Обезжирить поверхность очистителем панели S2000 или антисиликоновым очистителем S2001 или S2002.</p> <p>Свежее лакокрасочное покрытие: Дать высохнуть в соответствии с требованиями производителя. При необходимости очистить поверхность с помощью воды и дать высохнуть.</p>
<b>Применение</b>	<p>Машинное применение: Наносить с помощью мягкой полировальной губки U-POL (QWMS14 или QWMSF). Убедиться в чистоте губки во избежание царапания поверхности. Смочить губку в воде, отжать чрезмерное количество в ручную или используя полировальную машинку.</p> <p>Перед применением встряхнуть бутылку с пастой. Нанести U-POL 335 пасту на губку или на поверхность детали. Распределить нанесенную пасту на небольшом участке. Начать шлифование на скорости 1200-1500 RPM со средним нажимом. Всегда начинать шлифование полностью прилегающей губкой. Очистить остатки полирования используя полировальную салфетку U-POL (QWCMF).</p> <p>Всегда чистить полировальную губку во избежание нарастания на нем лакокрасочного покрытия, что может повлиять на дальнейшую работу круга.</p> <p>Ручное применение: Перед применением встряхнуть бутылку с пастой. Нанести U-POL 335 пасту на полировальную салфетку U-POL (QWMMWFF). Полировать с равномерным давлением до достижения необходимого результата.</p> <p>Для экстр. защиты дальнейшая обработка поверхности может быть продолжена используя 336 Воск для защиты блеска входящую в полировальную систему U-POL. Также в систему входят 333 Быстродействующая полировальная паста и 334 Ультратонкая полировальная паста.</p>
<b>Дополнительные средства</b>	<p>При машинном шлифовании:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Мягкая полировальная губка (с резьбой или на липучке) – для безупречного глубокого блеска на темных цветах (QWMS14 или QWMSF).</li> </ul> <p>При ручном шлифовании:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Полировальная салфетка из микрофибры (QWCMF).</li> </ul>
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> . Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 115 гр./литр.
<b>Условия хранения</b>	Рекомендуется хранить в плюсовой температуре.
<b>Код продукта</b>	QW335/1 – 1 л бутылка



## 336 ВОСК ДЛЯ ЗАЩИТЫ БЛЕСКА ULTRA GLOSS WAX PROTECTOR

<b>Описание</b>	U-POL 336 Ultra Gloss Wax Protector – воск для защиты блеска. Подходит как для профессионального использования, так и для самостоятельного применения. Обеспечивает долговечную защиту покрытия. Подходит как для свежего лакокрасочного покрытия, так и для хорошо отвердевшего. Рекомендуется для профессионального использования в автосервисе.
<b>Подготовка поверхности</b>	Старое лакокрасочное покрытие: Тщательно очистить от дорожного налета и грязи. Обезжирить поверхность очистителем панели S2000 или антисиликоновым очистителем S2001 или S2002.  Свежее лакокрасочное покрытие: Дать высохнуть в соответствии с требованиями производителя. При необходимости очистить поверхность с помощью воды и дать высохнуть.
<b>Применение</b>	Перед применением встряхнуть бутылку с пастой. Нанести U-POL 336 воск на полировальную салфетку U-POL (QWMMWFF). Распределить пасту по всей поверхности равномерным слоем. Дать высохнуть. Вытереть остатки пасты используя чистую полировальную салфетку.  Благодаря формуле продукта – может использоваться для обработки больших поверхностей.  Другие продукты входящие в полировальную систему U-POL: – 333 Быстродействующая полировальная паста; – 334 Ультратонкая полировальная паста; – 335 Антиголограммная полировальная паста.
<b>Дополнительные средства</b>	Полировальная салфетка из микрофибры (QWCMF).
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> . Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 231 гр./литр.
<b>Условия хранения</b>	Рекомендуется хранить в плюсовой температуре.
<b>Код продукта</b>	QW336/1 – 1 л бутылка QW336/5 – 5 л банка

## S2080 HS ЛАК SUPER CLEAR 2:1

<b>Описание</b>	S2080 - это двухкомпонентное акриловое покрытие на основе высококачественных смол с высоким содержанием сухого остатка. Лак <b>кристально прозрачен</b> , имеет отличные неусадочные свойства, обладает хорошей растекаемостью и глянцем. Применяется как с разбавителем (до 10%, семейство растворителей S2040), так и без него. Может сушиться на воздухе, в камере и при помощи инфракрасных лучей. Быстро полимеризуется, давая высокий сухой остаток устойчивый к ультрафиолетовому излучению. Хорошо поддается полированию.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>Подготовка поверхности</b>	Шаг 1. Обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Шаг 2. Обработать поверхность абразивом. Оригинальная сухая краска: сухое шлифование P800-1000, мокрое шлифование P1200-P1500. Шаг 3. Очистить остатки обработки липкой салфеткой TRAG. Шаг 4. Обезжирить очистителем панели (S2000).
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 540 гр./литр Сухой остаток 440 гр./литр
<b>Код продукта</b>	S2080/1 – 1 л банка S2080/5 – 5 л банка

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Соотношение смешивания S2080: семейство 2030	2 : 1
Пульверизатор	U-POL HVLP с верхним расположением бачка
Сопло	1.4 мм – 1.5 мм
Вязкость DIN 4 / сек.	15–17
Давление в пульверизаторе / бар	2.0–2.5
Количество слоев	1.5–2
Толщина слоя / микрон	40–50
Время межслойной выдержки / мин.	5–10
Время высыхания	
от пыли / мин.	15
на отлип / мин.	60
на воздухе / ч.	12–14
при 60°C / мин.	30
при инфракрасной сушке / мин.	15
Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем / ч.	4–6

## ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ С ОТВЕРДИТЕЛЯМИ SYSTEM 20, °C

Отвердитель	-5°	0°	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	+45°
2031											
2030											
2032											
2033											

## S2081 HS ЛАК CLEAR 2:1

<b>Описание</b>	S2081 - это двухкомпонентное акриловое покрытие на основе высококачественных смол с высоким содержанием сухого остатка. Лак имеет отличные неусадочные свойства, обладает хорошей растекаемостью и глянцем. Применяется как с разбавителем (до 10%, семейство растворителей S2040), так и без него. Может сушиться на воздухе, в камере и при помощи инфракрасных лучей. Быстро полимеризуется, давая высокий сухой остаток устойчивый к ультрафиолетовому излучению. Хорошо поддается полированию.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>Подготовка поверхности</b>	Шаг 1. Обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Шаг 2. Обработать поверхность абразивом. Оригинальная сухая краска: сухое шлифование P800-1000, мокрое шлифование P1200-P1500. Шаг 3. Очистить остатки обработки липкой салфеткой TRAG. Шаг 4. Обезжирить очистителем панели (S2000).
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 540 гр./литр Сухой остаток 440 гр./литр
<b>Код продукта</b>	S2081/1 – 1 л банка S2081/5 – 5 л банка

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Соотношение смешивания S2081: семейство 2030	2 : 1
Пульверизатор	U-POL HVLP с верхним расположением бачка
Сопло	1.4 мм – 1.5 мм
Вязкость DIN 4 / сек.	15–17
Давление в пульверизаторе / бар	2.0–2.5
Количество слоев	1.5–2
Толщина слоя / микрон	40-50
Время межслойной выдержки / мин.	5–10
Время высыхания	
от пыли / мин.	15
на отлип / мин.	60
на воздухе / ч.	12–14
при 60°C / мин.	30
при инфракрасной сушке / мин.	15
Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем / ч.	4–6

## ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ С ОТВЕРДИТЕЛЯМИ SYSTEM 20, °C

Отвердитель	-5°	0°	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	+45°
2031											
2030											
2032											
2033											

## S2091 HS ЛАК PERFORMANCE 2:1

<b>Описание</b>	S2091 - это двухкомпонентное акриловое покрытие на основе высококачественных смол с высоким содержанием сухого остатка. Лак прост и удобен в применении, обладает хорошей растекаемостью и глянцем, имеет отличные неусадочные свойства. Применяется как с разбавителем (до 10%, семейство растворителей S2040), так и без него. Может сушиться на воздухе, в камере и при помощи инфракрасных лучей. Быстро полимеризуется, давая высокий сухой остаток устойчивый к ультрафиолетовому излучению. Хорошо поддается полированию.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>Подготовка поверхности</b>	Шаг 1. Обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Шаг 2. Обработать поверхность абразивом. Оригинальная сухая краска: сухое шлифование P800-1000, мокрое шлифование P1200-P1500. Шаг 3. Очистить остатки обработки липкой салфеткой TRAG. Шаг 4. Обезжирить очистителем панели (S2000).
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 540 гр./литр Сухой остаток 440 гр./литр
<b>Код продукта</b>	S2091/1 – 1 л банка S2091/5 – 5 л банка

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Соотношение смешивания S2091: семейство 2030	2 : 1
Пульверизатор	U-POL HVLP с верхним расположением бачка
Сопло	1.4 мм – 1.5 мм
Вязкость DIN 4 / сек.	15–17
Давление в пульверизаторе / бар	2.0–2.5
Количество слоев	1.5–2
Толщина слоя / микрон	40–50
Время межслойной выдержки / мин.	5–10
Время высыхания	
от пыли / мин.	15
на отлип / мин.	90
на воздухе / ч.	12–14
при 60°C / мин.	40
при инфракрасной сушке / мин.	15
Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем / ч.	4–6

## ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ С ОТВЕРДИТЕЛЯМИ SYSTEM 20, °C

Отвердитель	-5°	0°	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	+45°
2031											
2030											
2032											
2033											

## S2082 HS ЛАК МЕДЛЕННЫЙ OVERALL CLEAR 2:1

<b>Описание</b>	S2082 - это двухкомпонентное акриловое покрытие на основе высококачественных смол с высоким содержанием сухого остатка. Удобен для "полного облива" и для работы в условиях высоких температур. Лак имеет отличные неусадочные свойства, обладает хорошей растекаемостью и глянцем. Применяется как с разбавителем (до 10%, семейство растворителей S2040), так и без него. Может сушиться на воздухе, в камере и при помощи инфракрасных лучей. Дает высокий сухой остаток устойчивый к ультрафиолетовому излучению. Хорошо поддается полированию.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>Подготовка поверхности</b>	Шаг 1. Обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Шаг 2. Обработать поверхность абразивом. Оригинальная сухая краска: сухое шлифование P800-1000, мокрое шлифование P1200-P1500. Шаг 3. Очистить остатки обработки липкой салфеткой TRAG. Шаг 4. Обезжирить очистителем панели (S2000).
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 540 гр./литр Сухой остаток 440 гр./литр
<b>Код продукта</b>	S2082/1 – 1 л банка S2082/5 – 5 л банка

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Соотношение смешивания S2082: семейство 2030	2 : 1
Пульверизатор	U-POL HVLP с верхним расположением бачка
Сопло	1.4 мм – 1.5 мм
Вязкость DIN 4 / сек.	15–17
Давление в пульверизаторе / бар	2.0–2.5
Количество слоев	1.5–2
Толщина слоя / микрон	40–50
Время межслойной выдержки / мин.	10–15
Время высыхания	
от пыли / мин.	15
на отлип / мин.	90
На воздухе / ч.	12–14
при 60°C / мин.	40
при инфракрасной сушке / мин.	20
Пригоден к полированию / ч.	48
Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем / ч.	4–6

## ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ С ОТВЕРДИТЕЛЯМИ SYSTEM 20, °C

Отвердитель	-5°	0°	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	+45°
2031											
2030											
2032											
2033											

## S2086 HS ЛАК БЫСТРЫЙ SUPER FAST 3:1

<b>Описание</b>	S2086 - это быстросохнущее двухкомпонентное акриловое покрытие на основе высококачественных смол с высоким содержанием сухого остатка. Оптимален для локального ремонта и детальной окраски (2-3) детали. Лак имеет отличные неусадочные свойства, обладает хорошей растекаемостью и глянцем. Применяется как с разбавителем (до 10%, семейство растворителей S2040), так и без него. Может сушиться на воздухе, в камере и при помощи инфракрасных лучей. Быстро полимеризуется, давая высокий сухой остаток устойчивый к ультрафиолетовому излучению. Хорошо поддается полированию. <b>ВНИМАНИЕ:</b> не рекомендуется применение ускорителя ROCKET и супер-быстрого отвердителя S2031.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>Подготовка поверхности</b>	Шаг 1. Обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Шаг 2. Обработать поверхность абразивом. Оригинальная сухая краска: сухое шлифование P800-1000, мокрое шлифование P1200-P1500. Шаг 3. Очистить остатки обработки липкой салфеткой TRAG. Шаг 4. Обезжирить очистителем панели (S2000).
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 540 гр./литр Сухой остаток 440 гр./литр
<b>Код продукта</b>	S2086/1 – 1 л банка S2086/5 – 5 л банка

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Соотношение смешивания S2086: семейство 2030 : семейство 2040	3 : 1 : до 10% растворителя
Пульверизатор	U-POL HVLP с верхним расположением бачка
Сопло	1.3 мм – 1.5 мм
Вязкость DIN 4 / сек.	18 – 19
Давление в пульверизаторе / бар	1.8–2.5
Количество слоев	1.5–2
Толщина слоя / микрон	40–50
Время межслойной выдержки / мин.	5–10
Время высыхания	
от пыли / мин.	5
на отлип / мин.	30
на воздухе / ч.	1–2
при 60°C / мин.	15
при инфракрасной сушке / мин.	10
Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем / ч.	1

## ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ С ОТВЕРДИТЕЛЯМИ SYSTEM 20, °C

Отвердитель	-5°	0°	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	+45°
2030											
2032											
2033											

## EGCB 100 БИНДЕР АКРИЛОВЫЙ

<b>Описание</b>	EGCB100 – это связующее со средним сухим остатком для двухкомпонентных акриловых покрытий. Может применяться с большинством акриловых окрасочных систем. Образует отличный долговечный глянец. Может использоваться в качестве заменителя АК100.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>Подготовка поверхности</b>	Шаг 1. Обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Шаг 2. Голый металл: обработать протравливающим грунтом ACID #8, нанести грунт S2020, S2021, S2025, S2022E при необходимости. Оригинальная сухая краска: сухое шлифование P500-700, мокрое шлифование P800-P1000. Шаг 3. Обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Очистить остатки обработки липкой салфеткой TRAG. Обезжирить. Шаг 4. Нанести акриловое покрытие, добавив биндер используя пропорции смешивания производителя акрилового покрытия.
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 515 гр./литр Сухой остаток 445 гр./литр
<b>Код продукта</b>	EGCB100/4 – 4 л банка

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет / вид	Прозрачный / бесцветная жидкость
Плотность	0.96
Вязкость DIN 4 / сек.	40
Сухой остаток	46%

## EGCB 150 БИНДЕР ПОЛИЭФИРНЫЙ ДЛЯ БАЗОВЫХ ПОКРЫТИЙ

<b>Описание</b>	EGCB150 – это связующее с низким сухим остатком для двухкомпонентных базовых покрытий на основе органических растворителей. Может применяться с большинством полиэфирных окрасочных систем на основе органических растворителей. Обеспечивает равномерное распределение всех элементов базового покрытия. Может использоваться в качестве заменителя AB150.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>Подготовка поверхности</b>	Шаг 1. Обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Шаг 2. Голый металл: обработать протравливающим грунтом ACID #8, нанести грунт S2020, S2021, S2025, S2022E при необходимости. Оригинальная сухая краска: сухое шлифование P500-700, мокрое шлифование P800-P1000. Шаг 3. Обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Очистить остатки обработки липкой салфеткой TRAG. Обезжирить. Шаг 4. Нанести акриловое покрытие, добавив биндер используя пропорции смешивания производителя акрилового покрытия.
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 775 гр./литр Сухой остаток 140 гр./литр
<b>Код продукта</b>	EGCB150/4 – 4 л банка

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет / вид	Молочный, густая жидкость
Плотность	0.91
Вязкость DIN 4 / сек.	125
Сухой остаток	15%



## EGCB 160 БИНДЕР ПОЛИЭФИРНЫЙ ДЛЯ БАЗОВЫХ ПОКРЫТИЙ

<b>Описание</b>	EGCB160 – это связующее с низким сухим остатком для двухкомпонентных базовых покрытий на основе органических растворителей. Может применяться с большинством полиэфирных окрасочных систем на основе органических растворителей. Обеспечивает отличное распределение зерна металлик. Может использоваться в качестве заменителя для AB160.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>Подготовка поверхности</b>	Шаг 1. Обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Шаг 2. Голый металл: обработать протравливающим грунтом ACID #8, нанести грунт S2020, S2021, S2025, S2022E при необходимости. Оригинальная сухая краска: сухое шлифование P500-700, мокрое шлифование P800-P1000. Шаг 3. Обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Очистить остатки обработки липкой салфеткой TRAG. Обезжирить. Шаг 4. Нанести акриловое покрытие, добавив биндер используя пропорции смешивания производителя акрилового покрытия.
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 745 гр./литр Сухой остаток 185 гр./литр
<b>Код продукта</b>	EGCB160/4 – 4 л банка

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет / вид	Молочный, густая жидкость
Плотность	0.93
Вязкость DIN 4 / сек.	140
Сухой остаток	20%

## S2020 HS ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ 3:1

<b>Описание</b>	<p>S2020 - это двухкомпонентное акриловое покрытие с высоким содержанием сухого остатка. Грунт может быть использован как:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– наполнитель высокой плотности для ремонта отдельных участков (не разбавленный, 3:1);</li> <li>– грунт наполнитель для ремонта больших поверхностей (3:1 + 10% разбавителя);</li> <li>– тонкий гладкий грунт с минимальным шлифованием (3:1 + 20% разбавителя).</li> </ul> <p>Грунт образует толстый слой отлично устраняя неровности. Обладает хорошими укрывающими свойствами. Может сушиться на воздухе, в камере или при помощи ИК сушики. При использовании с пульверизаторами HVLP дает минимальный "распыл в сторону". Совместим со всеми лакокрасочными системами.</p>		
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a>. Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.</p>		
<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Шаг 1. Очистить липкой салфеткой TRAG и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002).</p> <p>Шаг 2. Обработать поверхность абразивом. Оригинальная сухая краска: сухое шлифование P240, мокрое шлифование P360. Голый металл: P80-P120 Алюминиевые или гальванизированные поверхности: P80-P120, наложить один-два тонких слоя протравливающего грунта ACID #8, дать высохнуть 20мин. Полиэфирная шпатлевка: сухое шлифование P240.</p> <p>Шаг 3. Очистить остатки обработки липкой салфеткой TRAG.</p> <p>Шаг 4. Обезжирить антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002).</p>		
<b>VOC Информация</b>	<p>Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 540 гр./литр Сухой остаток 1245 гр./литр</p>		
<b>Код продукта</b>	S2020G/1 – 1 л банка серый S2020G/3 – 3 л банка серый	S2020/1 – 1 л банка бежевый S2020/3 – 3 л банка бежевый	S2020W/1 – 1 л банка белый S2020W/3 – 3 л банка белый

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Соотношение смешивания S2020 : семейство 2030 : семейство 2040	3 : 1	3 : 1 : 10%	3 : 1 : 20%
Пульверизатор	U-POL HVLP с верхним расположением бачка		
Сопло	1.8 мм–2.2 мм	1.6 мм–1.8 мм	1.4 мм–1.6 мм
Вязкость DIN 4 / сек.	45–55	30–35	20–25
Давление в пульверизаторе / бар	2.0–2.5	2.0–2.5	2.0–2.5
Количество слоев	2–3	2–3	1–2
Толщина слоя / микрон	240–260	220	60–120
Время испарения растворителя / мин.	15	10	10
Время высыхания			
на воздухе / ч.	8–10	5–6	2–3
при 60°C / мин.	20–30	20–30	20–30
при инфракрасной сушке / мин.	15	15	15
Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем / ч.	2–3	2–3	2–3
Сухое шлифование	280–400	280–400	280–400
Мокрое шлифование	600–800	600–800	600–800

## ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ С ОТВЕРДИТЕЛЯМИ SYSTEM 20, °C

Отвердитель	-5°	0°	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	+45°
2030											
2032											
2033											

## S2021 HS ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ 5:1

<b>Описание</b>	<p>S2021 - это двухкомпонентное акриловое покрытие с высоким содержанием сухого остатка. Грунт может быть использован как:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– наполнитель высокой плотности для ремонта отдельных участков (не разбавленный, 5:1);</li> <li>– грунт наполнитель для ремонта больших поверхностей (5:1 + 10% разбавителя);</li> <li>– тонкий гладкий грунт с минимальным шлифованием (5:1 + 20% разбавителя).</li> </ul> <p>Грунт образует толстый слой отлично устраняя неровности. Обладает хорошими укрывающими свойствами. Может сушиться на воздухе, в камере или при помощи ИК сушки. При использовании с пульверизаторами HVLP дает минимальный "распыл в сторону". Совместим со всеми лакокрасочными системами.</p>
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a>. Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.</p>
<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Шаг 1. Очистить липкой салфеткой TRAG и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002).</p> <p>Шаг 2. Обработать поверхность абразивом. Оригинальная сухая краска: сухое шлифование P240, мокрое шлифование P360. Гольй металл: P80-P120 Алюминиевые или гальванизированные поверхности: P80-P120, наложить один-два тонких слоя протравливающего грунта ACID #8, дать высохнуть 20мин. Полиэфирная шпатлевка: сухое шлифование P240.</p> <p>Шаг 3. Очистить остатки обработки липкой салфеткой TRAG.</p> <p>Шаг 4. Обезжирить антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002).</p>
<b>VOC Информация</b>	<p>Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 540 гр./литр Сухой остаток 1180 гр./литр</p>
<b>Код продукта</b>	<p>S2021G/1 – 1 л банка серый      S2021G/5 – 5 л банка серый S2021G/25 – 2.5 л банка серый</p>

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Соотношение смешивания S2021 : семейство 2030 : семейство 2040	5 : 1	5 : 1 : 10%	5 : 1 : 20%
Пульверизатор	U-POL HVLP с верхним расположением бачка		
Сопло	1.8 мм–2.2 мм	1.6 мм–1.8 мм	1.4 мм–1.6 мм
Вязкость DIN 4 / сек.	45–55	30–35	20–25
Давление в пульверизаторе / бар	2.0–2.5	2.0–2.5	2.0–2.5
Количество слоев	2–3	2–3	1–2
Толщина слоя / микрон	200–240	180–200	60–120
Время испарения растворителя / мин.	15	10	10
Время высыхания			
на воздухе / ч.	3	2–3	1–2
при 60°C / мин.	20–30	20–30	20–30
при инфракрасной сушке / мин.	15	15	15
Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем / ч.	2–3	2–3	2–3
Сухое шлифование	280–400	280–400	280–400
Мокрое шлифование	600–800	600–800	600–800

## ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ С ОТВЕРДИТЕЛЯМИ SYSTEM 20, °C

Отвердитель	-5°	0°	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	+45°
2030											
2032											
2033											

## S2025 HS ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ 4:1

<b>Описание</b>	S2025 - это многофункциональное двухкомпонентное акриловое покрытие средней жесткости с высоким содержанием сухого остатка. Грунт может быть использован как: <ul style="list-style-type: none"> <li>– наполнитель высокой плотности для ремонта отдельных участков (не разбавленный, 4:1);</li> <li>– грунт наполнитель для ремонта больших поверхностей (4:1 + 10% разбавитель);</li> <li>– тонкий гладкий грунт с минимальным шлифованием (4:1 + 20% разбавитель);</li> <li>– грунт "мокрый по мокрому" (4 : 1 медленный S2033 или стандартный S2032 отвердитель : &lt;=3% конвертер);</li> </ul> Грунт обладает хорошими укрывающими свойствами. При использовании с пульверизаторами HVLP дает минимальный "распыл в сторону". Совместим со всеми лакокрасочными системами.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> . Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>Подготовка поверхности</b>	Шаг 1. Очистить липкой салфеткой TRAG и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Шаг 2. Обработать поверхность абразивом. Оригинальная сухая краска: сухое шлифование P240, мокрое шлифование P360. Голый металл: P80-P120 Алюминиевые или гальванизированные поверхности: P80-P120, наложить один-два тонких слоя протравливающего грунта ACID #8, дать высохнуть 20мин. Полиэфирная шпатлевка: сухое шлифование P240. Шаг 3. Очистить остатки обработки липкой салфеткой TRAG. Шаг 4. Обезжирить антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002).
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 540 гр./литр Сухой остаток 1292 гр./литр
<b>Код продукта</b>	S2025G/1 – 1 л банка серый S2025G/4 – 4 л банка серый S2025DG/1 – 1 л банка темно-серый S2025DG/4 – 4 л банка темно-серый

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Соотношение смешивания S2025 : 203X : 204X	4 : 1	4 : 1 : 10%	4 : 1 : 20%	4 : 1 : 3 конвертер
Пульверизатор	U-POL HVLP с верхним расположением бачка			
Сопло	1.8 мм–2.2 мм	1.6 мм–1.8 мм	1.4 мм–1.6 мм	1.4 мм–1.5 мм
Вязкость DIN 4 / сек.	50–65	40–45	25–30	25–30
Давление в пульверизаторе / бар	2.0–2.5	2.0–2.5	2.0–2.5	2.0–2.5
Количество слоев	2–3	2–3	1–2	1–2
Толщина слоя / микрон	240	180–200	60–120	60–120
Время испарения растворителя / мин.	15	10	10	10
Время высыхания				
на воздухе / ч.	3–4	3–4	2–3	2–3
при 60°C / мин.	20–30	20–30	20–30	20–30
при инфракрасной сушке / мин.	15	15	15	15
Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем / ч.	1–2	1–2	2–3	2–3
Сухое шлифование	280–400	280–400	280–400	–
Мокрое шлифование	600–800	600–800	600–800	–

## ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ С ОТВЕРДИТЕЛЯМИ SYSTEM 20, °C

Отвердитель	-5°	0°	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	+45°
2030											
2032											
2033											

## S2022E HS ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ SUPER VALUE 5:1

<p><b>Описание</b></p>	<p>S2022E – это двухкомпонентное акриловое покрытие с высоким содержанием сухого остатка. Сочетает отличные технические характеристики присущие продуктам U-POL с доступной ценой. Грунт может быть использован как:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– наполнитель высокой плотности для ремонта отдельных участков (не разбавленный, 5:1);</li> <li>– грунт наполнитель для ремонта больших поверхностей (5:1 + 10-15% разбавителя);</li> <li>– тонкий гладкий грунт с минимальным шлифованием (5:1 + 20-25% разбавителя).</li> </ul> <p>Грунт образует толстый слой отлично устраняя неровности. Обладает хорошими укрывающими свойствами. Может сушиться на воздухе, в камере или при помощи ИК сушки. При использовании с пульверизаторами HVLP дает минимальный "распыл в сторону". Совместим со всеми лакокрасочными системами.</p> <p><b>ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ МАКСИМАЛЬНО ТОЛСТОГО СЛОЯ</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Первый легкий слой max 40μ</li> <li>2. Минимальная выдержка 10 мин. при 20 °C</li> <li>3. Второй слой 50-260μ</li> </ol>
<p><b>Правила безопасности и охраны труда</b></p>	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a>. Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.</p>
<p><b>Подготовка поверхности</b></p>	<p>Шаг 1. Очистить липкой салфеткой TRAG и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002).</p> <p>Шаг 2. Обработать поверхность абразивом. Оригинальная сухая краска: сухое шлифование P240, мокрое шлифование P360. Голый металл: P80-P120 Алюминиевые или гальванизированные поверхности: P80-P120, наложить один-два тонких слоя протравливающего грунта ACID #8, дать высохнуть 20мин. Полиэфирная шпатлевка: сухое шлифование P240.</p> <p>Шаг 3. Очистить остатки обработки липкой салфеткой TRAG.</p> <p>Шаг 4. Обезжирить антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002).</p>
<p><b>VOC Информация</b></p>	<p>Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 535 гр./литр Сухой остаток 1200 гр./литр</p>
<p><b>Код продукта</b></p>	<p>S2022E/1 – 1 л банка серый</p>

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Соотношение смешивания S2022E : 2030E : семейство 2040	5 : 1	5 : 1 : 10-15%	5 : 1 : 20-25%
Пульверизатор	U-POL HVLP с верхним расположением бачка		
Сопло	1.8 мм–2.2 мм	1.6 мм–1.8 мм	1.4 мм–1.6 мм
Вязкость DIN 4 / сек.	55–65	35–45	25–35
Давление в пульверизаторе / бар	2.0–2.5	2.0–2.5	2.0–2.5
Количество слоев	2–3	2–3	1–2
Толщина слоя / микрон	200–240	180–200	60–120
Время испарения растворителя / мин.	15	10	10
Время высыхания			
на воздухе / ч.	3	2–3	1–2
при 60°C / мин.	20–30	20–30	20–30
при инфракрасной сушке / мин.	15	15	15
Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем / ч.	2–3	2–3	2–3
Сухое шлифование	280–400	280–400	320–500
Мокрое шлифование	600–800	600–800	800–1000

## S2006 КОНВЕРТЕР “МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ”

<b>Описание</b>	NON SAND CONVERTER – это специальный разбавитель применяемый совместно с грунтами U-POL для нанесения их способом «мокрый по мокрому».
<b>Соотношение смешивания</b>	S2020 – смешать 3 части S2020, 1 часть отвердителя и до 2 частей конвертера (по объему). S2021 – смешать 5 частей S2021, 1 часть отвердителя и до 4 частей конвертера (по объему). S2025 – смешать 4 части S2025, 1 часть отвердителя и до 3 частей конвертера (по объему).
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> . Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>Код продукта</b>	S2006/4 – 4 л банка

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Соотношение смешивания грунт : отвердитель : конвертер	S2020 3 : 1 : <2	S2021 5 : 1 : <4	S2025 4 : 1 : <3
Пульверизатор	U-POL HVLP с верхним расположением бачка		
Сопло	1.4 мм–1.5 мм	1.4 мм–1.5 мм	1.4 мм–1.5 мм
Вязкость DIN 4 / сек.	20–25	20–25	25–30
Давление в пульверизаторе / бар	2.0	2.0	2.0
Количество слоев	1–2	1–2	1–2
Толщина слоя / микрон	30–60	30–60	30–60
Время испарения растворителя / мин.	15	15	15
Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем / ч.	2–3	2–3	2–3

## ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ С ОТВЕРДИТЕЛЯМИ SYSTEM 20, °C

Отвердитель	-5°	0°	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	+45°
2031											
2030											
2032											
2033											

## ACID #8 ГРУНТ ПРОТРАВЛИВАЮЩИЙ

<p><b>Описание</b></p>	<p>ACID #8 Etch primer – это однокомпонентный готовый к применению протравливающий грунт в аэрозольной упаковке (также поставляется в литровой банке). Применяется для грунтования поверхности голого металла, алюминия, гальваники для обеспечения адгезии лакокрасочного покрытия и защиты металла от коррозии. Не содержит хроматов. Типичные места применения: протертые до голого металла места, новые детали кузова, голые швы перед покрытием их герметиками и лакокрасочным покрытиями. Возможно использование в качестве изолятора на мультиповерхностях.</p>
<p><b>Подготовка поверхности</b></p>	<p>ACID #8 может наноситься на следующие поверхности:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– голая сталь;</li> <li>– алюминий;</li> <li>– гальванизированная или оцинкованная сталь;</li> <li>– отвердевшая краска;</li> <li>– полиэфирная шпатлевка и стеклопластик.</li> </ul> <p>Очистить поверхность и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P280–P320; повторно очистить и обезжирить поверхность.</p>
<p><b>Применение</b></p>	<p>Перед применением хорошо встряхнуть аэрозоль. Напылять легкими однородными слоями на расстоянии 25 см от поверхности детали. Нанести 1-2 тонких полупрозрачных слоя. Рекомендуемый перерыв между слоями: 3–5 минут. После использования обязательно продуть перевернув аэрозоль.</p> <p>Может покрываться базовым покрытием без дополнительной обработки. При необходимости, может быть покрыт грунтом-наполнителем перед нанесением базового покрытия.</p>
<p><b>Время высыхания</b></p>	<p>10–20 минут. Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя, температуры и влажности.</p>
<p><b>Правила безопасности и охраны труда</b></p>	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению.</p> <p>ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a>.</p> <p>Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.</p>
<p><b>VOC Информация</b></p>	<p>Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 680 гр./литр.</p>
<p><b>Код продукта</b></p>	<p>ACID/AL – 450 мл аэрозоль ACID/1 – 1 л банка</p>

## S2003 1K ГРУНТ АДГЕЗИОННЫЙ ДЛЯ ПЛАСТИКА

<b>Описание</b>	S2003 1K Plastic Primer – это прозрачный, быстросохнущий, универсальный готовый к применению однокомпонентный грунт для пластика. Может применяться со всеми типами пластиков. Нет необходимости в определении типа пластика. Эффективен даже на таких трудных пластиках как ТПО.
<b>Подготовка поверхности</b>	Очистить и обезжирить поверхность очистителем для пластика U-POL Plast X 1.
<b>Применение</b>	Перед применением хорошо встряхнуть. Нанести 1-2 равномерных слоя. Рекомендуемая выдержка между слоями: 5-10 минут. Грунт должен быть покрыт следующим слоем (грунт наполнитель или грунт выравнитель) в течении одного часа после нанесения.
<b>Время высыхания</b>	20 минут при 20°C. 10 минут при 60°C. Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя, температуры и влажности.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> . Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 688 гр./литр.
<b>Код продукта</b>	S2003/1 – 1 л банка



## АКРИЛОВЫЕ ОТВЕРДИТЕЛИ SYSTEM 20

<b>Описание</b>	Серия высококачественных супер быстрых, быстрых, стандартных и медленных отвердителей применяемая в работе с лаками, грунтами и базовыми покрытиями U-POL.				
<b>Применение</b>	Использовать в соответствии с технической информацией по конкретным материалам.				
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению.</p> <p>ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a></p> <p>Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.</p>				
<b>VOС Информация</b>	Разбавитель	S2030	S2031	S2032	S2033
	Содержание VOС (летучих органических веществ) в готовой смеси гр./литр	603	607	617	618
<b>Код продукта</b>	<p>Супербыстрый отвердитель</p> <p>S2031/S – 0.33 л банка</p> <p>S2031/M – 0.5 л банка</p> <p>S2031/1 – 1 л банка</p> <p>S2031/25 – 2.5 л банка</p> <p>Быстрый отвердитель</p> <p>S2030/SS – 0.2 л банка</p> <p>S2030/SM – 0.25 л банка</p> <p>S2030/S – 0.33 л банка</p> <p>S2030/M – 0.5 л банка</p> <p>S2030/1 – 1 л банка</p> <p>S2030/25 – 2.5 л банка</p> <p>S2030/5 – 5 л банка</p>	<p>Стандартный отвердитель</p> <p>S2032/SS – 0.2 л банка</p> <p>S2032/SM – 0.25 л банка</p> <p>S2032/S – 0.33 л банка</p> <p>S2032/M – 0.5 л банка</p> <p>S2032/1 – 1 л банка</p> <p>S2032/25 – 2.5 л банка</p> <p>S2032/5 – 5 л банка</p> <p>Медленный отвердитель</p> <p>S2033/M – 0.5 л банка</p> <p>S2033/1 – 1 л банка</p> <p>S2033/25 – 2.5 л банка</p> <p>S2033/5 – 5 л банка</p>			

### ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ С ОТВЕРДИТЕЛЯМИ SYSTEM 20, °C

Отвердитель	-5°	0°	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	+45°
2031											
2030											
2032											
2033											

## АКРИЛОВЫЕ РАЗБАВИТЕЛИ SYSTEM 20

<b>Описание</b>	Серия высококачественных быстрых, стандартных и медленных разбавителей применяемая в работе с лаками, грунтами и базовыми покрытиями. Улучшает растекаемость покрытия и ускоряет сушку на отлип. Не подрывает старое здоровое лакокрасочное покрытие, совместим со всеми лакокрасочными материалами.						
<b>Применение</b>	Использовать до 20% (см. техническую информацию по конкретным материалам). Использовать скорость разбавителя дополняющую используемый активатор. S2040, S2041, S2042 - используются в работе с акриловыми базами, грунтами и лаками. S2044, S2045, S2046 - используются в работе со всеми базами (кроме баз на водной основе), грунтами и лаками.						
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.						
<b>VOC Информация</b>	Разбавитель	S2040	S2041	S2042	S2044	S2045	S2046
	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси гр./литр	900	920	870	910	905	940
<b>Код продукта</b>	S2042/1 – быстрый разбавитель 1 л банка S2042/5 – быстрый разбавитель 5 л банка S2041/1 – стандартный разбавитель 1 л банка S2041/5 – стандартный разбавитель 5 л банка S2040/1 – медленный разбавитель 1 л банка S2040/5 – медленный разбавитель 5 л банка			S2044/1 – PCB быстрый разбавитель 1 л банка S2044/5 – PCB быстрый разбавитель 5 л банка S2045/1 – PCB стандартный разбавитель 1 л банка S2045/5 – PCB стандартный разбавитель 5 л банка S2046/1 – PCB медленный разбавитель 1 л банка S2046/5 – PCB медленный разбавитель 5 л банка			

## S2000 ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ-АНТИСИЛИКОН НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

<p><b>Описание</b></p>	<p>S2000 Water based degreaser – антистатичный, антисиликоновый очиститель панели на водной основе разработан для эффективного удаления соли, воска, жира и силикона с поверхности детали. Не влияет на существующее лакокрасочное покрытие. Обладает отличными антистатичными свойствами. Использование S2000 рекомендуется перед началом любой операции кузовного ремонта.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– безвреден для всех типов пластиков включая чувствительные к растворителям;</li> <li>– совместим со всеми лакокрасочными системами включая системы на водной основе;</li> <li>– удаляет солевые и битумные загрязнения (уникальное свойство очистителей на водной основе);</li> <li>– по эффективности удаления силикона с пластиковых поверхностей превосходит обезжириватели на органической основе;</li> <li>– не воспламеняемый, содержит пониженное количество VOC (летучих органических веществ);</li> <li>– рекомендуется для применения в аэрографии.</li> </ul>
<p><b>Применение</b></p>	<p>Нанести обезжириватель на поверхность используя чистую, не оставляющую ворс салфетку. При необходимости очистить остатки обезжиривателя сухой не оставляющей ворс салфеткой.</p>
<p><b>Правила безопасности и охраны труда</b></p>	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению.</p> <p>ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a>.</p> <p>Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.</p>
<p><b>VOC Информация</b></p>	<p>Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 100 гр./литр.</p>
<p><b>Код продукта</b></p>	<p>S2000/5 – 5 л банка</p>

## S2001, S2002 ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ-АНТИСИЛИКОН

<b>Описание</b>	S2001, S2002 Solvent based degreaser – обезжириватели входящие в System 20 разработанные для эффективного удаления воска, жира и силикона с поверхности детали. Не влияет на существующее лакокрасочное покрытие. Использование S2001 или S2002 рекомендуется перед началом любой операции кузовного ремонта.
<b>Применение</b>	Для обработки небольших участков использовать быстрый обезжириватель S2001. Для обработки больших поверхностей включая полную покраску автомобиля, использовать медленный обезжириватель S2002. Нанести обезжириватель на поверхность используя чистую, не оставляющую ворс салфетку. При необходимости очистить остатки обезжиривателя сухой не оставляющей ворс салфеткой.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению.</p> <p>ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a>.</p> <p>Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.</p>
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 760 гр./литр.
<b>Код продукта</b>	S2001/5 – 5 л банка, быстрый S2002/5 – 5 л банка, медленный S2002/1 – 1 л банка, медленный S2002/AL – 500 мл аэрозоль, медленный

## S2004 ПРОЯВИТЕЛЬ ПОРОШКОВЫЙ DRY GUIDE COAT

<b>Описание</b>	S2004 Dry guide coat aerosol – это однокомпонентный готовый к применению сухой порошок в аэрозольной упаковке выявляющий неровности поверхности в процессе шлифования шпатлевок и грунтов. Применяется при сухом и влажном методе шлифования. Не забивает абразив, как это происходит при работе с черной краской в аэрозолях.
<b>Подготовка поверхности</b>	Очистить поверхность и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002).
<b>Применение</b>	Перед применением хорошо встряхнуть аэрозоль. Нанести один тонкий равномерный слой на обрабатываемую поверхность. Время высыхания – одна минута. После использования обязательно продуть перевернув аэрозоль.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению.</p> <p>ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a>.</p> <p>Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.</p>
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 680 гр./литр.
<b>Код продукта</b>	S2004/AL – 450 мл аэрозоль

## S2043 РАСТВОРИТЕЛЬ ПЕРЕХОДОВ FADE OUT SPRAY

<b>Описание</b>	S2043 Fade out spray – средство для удаления переходов – быстрый, простой и эффективный способ удаления контуров 2К лаков. Повышает эффективность слияния старого и нового лакокрасочного покрытия. Совместим со всеми HS и MS лаками. Не влияет на твердость лакокрасочного покрытия. 100% устойчив к UV излучению.
<b>Применение</b>	Перед применением хорошо встряхнуть аэрозоль (не более 2х минут). Напылять на расстоянии 25 см от поверхности детали. Нанести первый очень тонкий слой «легким облаком» на место перехода. Нанести второй легкий слой на место перехода. Рекомендуемая выдержка между слоями – 20-30 секунд.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> . Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 688 гр./литр.
<b>Код продукта</b>	S2043/AL – 500 мл аэрозоль

## BARCOAT ИЗОЛЯТОР ПОКРЫТИЙ БЫСТРЫЙ

<b>Описание</b>	BARCOAT Quick drying isolator – это быстросохнущий желтый оксидный изолятор несовместимых покрытий (предотвращает разрушение ранее нанесенных лакокрасочных покрытий неустойчивых к целлюлозным или другим агрессивным растворителям). Готовый к применению.
<b>Подготовка поверхности</b>	Очистить поверхность и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Обработать абразивом (влажным способом) P400. При обработке открытого металла использовать абразив P180. Повторно очистить и обезжирить поверхность.
<b>Применение</b>	Хорошо перемешать и отфильтровать перед применением. Нанести 1–2 тонкий однородный слой. Использовать пульверизатор HVLP с соплом 1.4–1.5 мм и давлением 2–2.5 бар. Толщина одного слоя равна 15–20 мк. Перед нанесением базовых покрытий рекомендуется нанести 1-2 слоя акрилового грунта. Не допускается разведение акриловыми и нитроцеллюлозными разбавителями. Не допускается чистка пульверизатора акриловыми растворителями.
<b>Время высыхания</b>	15–20 час при 20°C. Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя, температуры и влажности.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> . Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 535 гр./литр.
<b>Код продукта</b>	BAR/1 – 1 л банка

## REFACE НАПЫЛЯЕМАЯ ШПАТЛЕВКА

<b>Описание</b>	REFACE – 2K напыляемая полиэфирная шпатлевка используемая для работы со стальными поверхностями и стеклопластиком. Образует толстый слой. Обладает отличными адгезионными свойствами. Легко шлифуется. Является отличной основой для всех лакокрасочных систем.
<b>Подготовка поверхности</b>	Гольй металл (сталь, алюминий, цинк): обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P60–P80. Запрещено использование кислотных протравочных грунтов. Оригинальное лакокрасочное покрытие (за исключением термопластических): обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P180.
<b>Соотношение смешивания</b>	100 частей (по весу) полиэфирной пасты, 3 части (по весу) или 5 частей (по объему) отвердителя шпатлевки U-POL. Сильная передозировка отвердителя не ускорит времени отвердевания, но может привести к изменению цвета лакокрасочного покрытия. ЗАПРЕЩЕНО возвращать ставшуюся смесь в банку с продуктом.
<b>Применение</b>	Хорошо перемешать перед использованием. Наносить при минимальной температуре 15°C. Предпочтительно использовать пульверизатор с верхним расположением бачка, диаметром сопла 2–3 мм и давлением 3-3.5 бар. Наносить с расстояния 15–20 см. до поверхности детали. Слои могут накладываться «мокрый по мокрому» с выдержкой 5–10 мин. между слоями. Толщина одного слоя равна 75–100 микрон. Шлифуется сухим и мокрым способом. Совместим со всеми грунтами и базовыми покрытиями.
<b>Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем</b>	20–30 минут при смешивании при температуре 20°C.
<b>Время высыхания</b>	2–3 часа при температуре 20°C. 30 минут при температуре 60°C. Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя, температуры и влажности.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Норматив содержания VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 540 гр./литр Фактическое содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 200 гр./литр
<b>Код продукта</b>	UPOL/SF1 – 1 л банка UPOL/SF2 – 2.5 л банка



## GRAVITEX PLUS HS АНТИГРАВИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ

<b>Описание</b>	GRAVITEX PLUS HS Stone chip protector – это антигравийное полуглянцевое покрытие на основе алкидных смол. Защищает от сколов, соли, плесени и ржавчины. Обладает хорошими звукоизолирующими свойствами. Благодаря высокому сухому остатку закрывает мелкие дефекты за один проход. <b>Хорошо шлифуется.</b>						
<b>Подготовка поверхности</b>	GRAVITEX может наноситься на следующие поверхности: <ul style="list-style-type: none"> <li>– соответственно подготовленный, грунтованный или голый металл;</li> <li>– оригинальное лакокрасочное покрытие за исключением термопластичных;</li> <li>– алюминий, с предварительной обработкой протравливающего грунта ACID #8.</li> </ul> Очистить поверхность и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Обработать оригинальное лакокрасочное покрытие влажным способом абразивом P400. Для обработки голого металла использовать абразив P80–P180. Повторно очистить и обезжирить поверхность.						
<b>Применение</b>	Перед применением хорошо встряхнуть. Наносить пульверизатором или кистью. Нанести 1-2 стандартных слоя. Рекомендуемый перерыв между слоями: 10–15 минут (позволяет добиться максимальной толщины покрытия). Один слой GRAVITEX образует слой толщиной в 100-150 микрон (при давлении пульверизатора 3–5 бар). Для изменения текстуры слоя изменить давление в пульверизаторе. При необходимости, для изменения текстуры и толщины слоя, добавить до 10% акрилового растворителя. Использовать пульверизатор для нанесения антигравийных покрытий (U-POL GUN/1 или аналогичный).  Совместим со всеми акриловыми лакокрасочными покрытиями. Для достижения оптимального блеска рекомендуется использование грунта. Может покрываться двухкомпонентными акриловыми покрытиями как «мокрый по мокрому».						
<b>Время высыхания</b>	Допускается нанесение базовых покрытий через 20–30 минут после нанесения GRAVITEX при 20°C. Полное высыхание: 2 часа при 20°C. 30 минут при 80°C. Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя, температуры и влажности.						
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению.  ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> .  Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.						
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 575 гр./литр.						
<b>Код продукта</b>	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; border: none;">GRA/NB1 – 1 л банка черный</td> <td style="width: 50%; border: none;">GTEX/B25 – 25 л бочка черный</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">GRA/GG1 – 1 л банка серый</td> <td style="border: none;">GTEX/G25 – 25 л бочка черный</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">GRA/BW1 – 1 л банка белый</td> <td style="border: none;"></td> </tr> </table>	GRA/NB1 – 1 л банка черный	GTEX/B25 – 25 л бочка черный	GRA/GG1 – 1 л банка серый	GTEX/G25 – 25 л бочка черный	GRA/BW1 – 1 л банка белый	
GRA/NB1 – 1 л банка черный	GTEX/B25 – 25 л бочка черный						
GRA/GG1 – 1 л банка серый	GTEX/G25 – 25 л бочка черный						
GRA/BW1 – 1 л банка белый							

## RAPTOR 2K ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ 4:1

<b>Описание</b>	RAPTOR Truck bed liner – это двухкомпонентное глянцевое защитное покрытие повышенной прочности применяемое для защиты кузовов пикапов и грузовиков. Обладает повышенной стойкостью к царапинам и другим механическим повреждениям. Обеспечивает защиту от сырости, ржавчины, плесени, солей и повышенных температур. Уретановая формула обеспечивает ускоренное время сушки и превосходную защиту от ультрафиолетового излучения. При необходимости может быть покрыт акриловыми системами.
<b>Подготовка поверхности</b>	RAPTOR может наноситься на все типы поверхностей. При нанесении на голый металл, алюминий и гальванические поверхности рекомендуется применение протравливающего грунта ACID #8. Очистить поверхность и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Обработать абразивом P120–P240.
<b>Применение</b>	Смешать с отвердителем семейства S2030 в пропорции 3 : 1. Выбирая различные отвердители (от медленного до супербыстрого) можно добиться необходимой скорости сушки наносимого покрытия. При необходимости, с целью уменьшения текстуры наносимого покрытия, добавить до 10% разбавителя семейства S2040. Нанести 1–2 тонких слоя (значительное увеличение толщины слоя уменьшает механическую прочность). Использовать пульверизатор для нанесения антигравийных покрытий (U-POL GUN/1 или аналогичный).
<b>Время высыхания</b>	От пыли – 1 час при 20°C. Эксплуатация автомобиля – 6-8 часов при 20°C. Полная полимеризация (максимальная механическая прочность) – 10-14 суток.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> . Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 715 гр./литр.
<b>Код продукта</b>	RLB/S4 – 4 л комплект черный (RAPTOR 4 x 750 мл, отвердитель семейства S2030 1 л) RLB/SV4 – 4 л комплект черный 2.1 VOC версия (RAPTOR 4 x 750 мл, отвердитель семейства S2030 1 л) RLT/S4 – 4 л комплект цветной (RAPTOR 4 x 750 мл, отвердитель семейства S2030 1 л) RLT/SV4 – 4 л комплект цветной 2.1 VOC версия (RAPTOR 4 x 750 мл, отвердитель семейства S2030 1 л)

## TIGER SEAL КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ

<b>Описание</b>	TIGERSEAL Polyurethane adhesive and sealant – это однокомпонентный шовный полиуретановый клей-герметик. Не деформируется при полимеризации. Обладает хорошими склеивающими свойствами. Рекомендуемая температура хранения +5 – +35 °С.
<b>Подготовка поверхности</b>	GRAVIGARD может использоваться при работе со следующими поверхностями: <ul style="list-style-type: none"> <li>– сталь, алюминий, латунь (предварительно обработать ACID #8);</li> <li>– стеклопластик и большинство пластмасс (предварительно обработать PLAST X 2);</li> <li>– стекло, дерево, керамика (предварительно обработать соответствующими адгезионными грунтами);</li> <li>– лакокрасочное покрытие (предварительно матировать).</li> </ul> Очистить поверхность и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002).
<b>Применение</b>	Наносится с использованием стандартного пистолета. Окрашивается всеми лакокрасочными покрытиями после полного высыхания.
<b>Время высыхания</b>	Образование пленки в течении 30-60 минут. Полное высыхание слоя толщиной в три миллиметра происходит в течении 24 часов (при температуре 23 °С и относительной влажности не менее 50%).
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. <b>ВАЖНО:</b> продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> . Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 113 гр./литр.
<b>Код продукта</b>	TIG/NB – 310 мл картридж черный TIG/GG – 310 мл картридж серый TIG/BW – 310 мл картридж белый TIG/WS – 300 мл пакет белый TIG/GS – 300 мл пакет серый

## GREY STRIPE ПОКРЫТИЕ ЗАЩИТНОЕ ДЛЯ ШВОВ

<b>Описание</b>	GREY STRIPE Brushable seam sealer – это защитное алкидное покрытие используемое для нанесения на сварочные швы (аналогично заводскому покрытию). Обладает отличными бензо-, масло- и водостойкими свойствами. Совместимо со всеми лакокрасочными системами.
<b>Подготовка поверхности</b>	Очистить поверхность и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002).
<b>Применение</b>	Нанести кистью на обрабатываемые швы. Наносить вдоль швов. Рекомендуется наносить при температуре 16–27°C. В большинстве случаев, достаточно нанесение одного слоя. Перед нанесением, участки голого металла обработать ACID #8.
<b>Время высыхания</b>	Образование пленки в течении 6–10 минут. Возможно нанесение базового покрытие через 60 минут после нанесения GREY STRIPE. Полное высыхание в течении 7–8 часов. Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя, температуры и влажности.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> . Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 535 гр./литр.
<b>Код продукта</b>	GS/1 – 1 л банка

## FANTASTIC МУЛЬТИФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ОБЛЕГЧЕННАЯ ЛЕГКОШЛИФУЕМАЯ ШПАТЛЕВКА

<b>Описание</b>	FANTASTIC – 2K мультифункциональная облегченная легкошлифуемая шпатлевка. Сочетает отличные заполняющие качества с супер гладкостью нанесения и повышенной легкостью обработки даже по истечении длительного периода времени. Новая технология производства смол обеспечивает отсутствие пор при нанесении и ускоренную полимеризацию. Может использоваться как в качестве наполняющей, так и в качестве доводочной шпатлевки. Может использоваться со всеми покрасочными системами.
<b>Подготовка поверхности</b>	Голый металл (сталь, алюминий, цинк): обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P60–P80. Оригинальное лакокрасочное покрытие: обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P180.
<b>Соотношение смешивания</b>	100 частей (по весу) полиэфирной пасты, 3 части (по весу) отвердителя шпатлевки U-POL. Сильная передозировка отвердителя не ускорит времени отвердевания, но может привести к изменению цвета лакокрасочного покрытия.
<b>Инструменты</b>	Доска для смешивания, шпатлевочный нож, пластиковый или металлический шпатель.
<b>Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем</b>	4–5 минут при смешивании при температуре 20°C
<b>Обработка</b>	При температуре 20°C – через 15 минут.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Норматив содержания VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 250 гр./литр Фактическое содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 100 гр./литр
<b>Код продукта</b>	FANTL/2 – 1.4 л банка FANT/BL – 1.0 л пакет

## EXTRA GOLD МУЛЬТИФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ПЛАСТИЧНАЯ ЛЕГКОШЛИФУЕМАЯ ШПАТЛЕВКА

<b>Описание</b>	U-POL EXTRA GOLD – 2К мультифункциональная полиэфирная шпатлевка. Сочетает отличные заполняющие качества с гладкостью распределения и легкостью обработки. Не пористая универсальная шпатлевка. Не дает усадку, не забивает абразив, не образует пленки после высыхания. Может использоваться как в качестве наполняющей так и в качестве доводочной шпатлевки. Может использоваться со всеми покрасочными системами.
<b>Подготовка поверхности</b>	Голый металл (сталь, алюминий, цинк): обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P60–P80. Оригинальное лакокрасочное покрытие: обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P180.
<b>Соотношение смешивания</b>	100 частей (по весу) полиэфирной пасты, 2 части (по весу) отвердителя шпатлевки U-POL. Сильная передозировка отвердителя не ускорит времени отвердевания, но может привести к изменению цвета лакокрасочного покрытия.
<b>Инструменты</b>	Доска для смешивания, шпатлевочный нож, пластиковый или металлический шпатель.
<b>Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем</b>	4–5 минут при смешивании при температуре 20°C
<b>Обработка</b>	При температуре 20°C – через 20 минут. Оптимальный временной интервал для обработки от 20 минут до 3 часов после нанесения.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Норматив содержания VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 250 гр./литр Фактическое содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 100 гр./литр
<b>Код продукта</b>	UPEG/2 – 1.1 л банка UPEG/4 – 2.1 л банка DIS/EG – 1.3 л банка под диспенсер UPEG/BM – 0.6 л пакет UPEG/BL – 1.0 л пакет

## SMC УГЛЕВОЛОКОННАЯ ЛЕГКОШЛИФУЕМАЯ ШПАТЛЕВКА

<b>Описание</b>	SMC – 2К гибкая углеволоконная шпатлевка повышенной адгезии предназначенная для ремонта трещин, дыр и царапин на твердых пластиках: стеклопластике, SMC, BMC и DMC. Содержит углеволокно, что придает шпатлевке усиленную структурную прочность. Поставляется в черном и белом цвете. Может использоваться со всеми покрасочными системами.
<b>Подготовка поверхности</b>	Твердые пластики (стеклопластике, SMC, BMC и DMC): обезжирить очистителем панели (S2000), антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002) или PLASTX/1; обработать абразивом P120. Голый металл (сталь, алюминий, цинк): обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P60–P80. Оригинальное лакокрасочное покрытие: обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P180.
<b>Соотношение смешивания</b>	100 частей (по весу) полиэфирной пасты, 2-3 части (по весу) отвердителя шпатлевки U-POL. Сильная передозировка отвердителя не ускорит времени отвердевания, но может привести к изменению цвета лакокрасочного покрытия.
<b>Инструменты</b>	Доска для смешивания, шпатлевочный нож, пластиковый или металлический шпатель.
<b>Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем</b>	4–6 минут при смешивании при температуре 20°C
<b>Обработка</b>	При температуре 20°C – через 20 минут.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Норматив содержания VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 250 гр./литр Фактическое содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 100 гр./литр
<b>Код продукта</b>	SMCW/2 – 1.1 л банка (белая) SMCB/2 – 1.1 л банка (черная)

## FIBRAL СТЕКЛОВОЛОКОННАЯ ШПАТЛЕВКА

<b>Описание</b>	FIBRAL – 2К полиэфирная стекловолоконная шпатлевка предназначенная для ремонта отверстий и разрывов на таких поверхностях как сталь и пластик. Образует очень прочную поверхность. Может обрабатываться абразивами. Абсолютно не гигроскопична. Обладает высокой адгезией. Может быть подвергнута формовке. Может использоваться со всеми покрасочными системами.
<b>Подготовка поверхности</b>	Голый металл (сталь, алюминий, цинк): обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P60–P80. Оригинальное лакокрасочное покрытие: обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P180.
<b>Соотношение смешивания</b>	100 частей (по весу) полиэфирной пасты, 3 части (по весу) отвердителя шпатлевки U-POL. Сильная передозировка отвердителя не ускорит времени отвердевания, но может привести к изменению цвета лакокрасочного покрытия.
<b>Инструменты</b>	Доска для смешивания, шпатлевочный нож, пластиковый или металлический шпатель.
<b>Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем</b>	4–5 минут при смешивании при температуре 20°C
<b>Обработка</b>	При температуре 20°C – через 20 минут. Рекомендуется использование как не шлифуемого материала с дополнительным использованием доводочной шпатлевки HOT SHOT 1, EXTRA GOLD, или FANTASTIC.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Норматив содержания VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 250 гр./литр Фактическое содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 100 гр./литр
<b>Код продукта</b>	FIB/2 – 0.9 л банка FIB/3 – 3.0 л банка DIS/FIB – 1.3 л банка под диспенсер FIB/BM – 0.6 л пакет FIB/BL – 1.0 л пакет



## U-POL D ПЛАСТИЧНАЯ ШПАТЛЕВКА С АЛЮМИНИЕМ

<b>Описание</b>	U-POL D – 2К полиэфирная шпатлевка с наполнением алюминием. Сочетает отличные заполняющие качества с гладкостью распределения и легкостью обработки. Может использоваться со всеми покрасочными системами.
<b>Подготовка поверхности</b>	Голый металл (сталь, алюминий, цинк): обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P60–P80. Оригинальное лакокрасочное покрытие: обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P180.
<b>Соотношение смешивания</b>	100 частей (по весу) полиэфирной пасты, 2 части (по весу) отвердителя шпатлевки U-POL. Сильная передозировка отвердителя не ускорит времени отвердевания, но может привести к изменению цвета лакокрасочного покрытия.
<b>Инструменты</b>	Доска для смешивания, шпатлевочный нож, пластиковый или металлический шпатель.
<b>Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем</b>	4–5 минут при смешивании при температуре 20°C
<b>Обработка</b>	При температуре 20°C – через 20 минут. Оптимальный временной интервал для обработки от 20 минут до 3 часов после нанесения.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Норматив содержания VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 250 гр./литр Фактическое содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 100 гр./литр
<b>Код продукта</b>	UPOLD/2 – 1.1л банка DIS/D – 1.3л банка под диспенсер

## PLAST X 6 ШПАТЛЕВКА ДЛЯ ПЛАСТИКА

<b>Описание</b>	PLASTX 6 – 2К шпатлевка используемая для заполнения царапин и неровностей на пластиковых поверхностях. Используется как доводочная шпатлевка наносимая на отвердевшую поверхность ремонтных составов по пластику. Пластична, обладает высокими адгезионными свойствами, легка в нанесении.
<b>Подготовка поверхности</b>	Шаг 1. Обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Шаг 2. Обработать абразивом P80. Шаг 3. Повторно очистить панель. Шаг 4. При необходимости, нанести улучшитель адгезии для пластика PLASTX 2. Шаг 5. Дать высохнуть в течении 10-15 минут при 20°C или 5-10 минут при 60°C.
<b>Соотношение смешивания</b>	100 частей (по весу) полиэфирной пасты, 2 части (по весу) отвердителя шпатлевки U-POL. Сильная передозировка отвердителя не ускорит времени отвердевания, но может привести к изменению цвета лакокрасочного покрытия.
<b>Инструменты</b>	Доска для смешивания, шпатлевочный нож, пластиковый или металлический шпатель.
<b>Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем</b>	6 минут при смешивании при температуре 20°C.
<b>Обработка</b>	При температуре 20°C – через 20 минут.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Норматив содержания VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 250 гр./литр Фактическое содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 100 гр./литр
<b>Код продукта</b>	PLAS/6 – 600 мл банка

## DOLPHIN GLAZE ЖИДКАЯ САМОВЫРАВНИВАЮЩАЯСЯ ШПАТЛЕВКА

<b>Описание</b>	DOLPHIN GLAZE – 2К жидкая полиэфирная шпатлевка используемая для окончательной доводки. Может наноситься как на наполняющую шпатлевку, так и сразу на обрабатываемую поверхность. Обладает отличными выравнивающими свойствами. Легка в обработке. Для достижения оптимального результата, наложить тонкий самовыравнивающийся в процессе полимеризации слой. Поставляется в стандартном варианте и с повышенной вязкостью для вертикальных поверхностей. Может использоваться со всеми покрасочными системами.
<b>Подготовка поверхности</b>	Голый металл (сталь, алюминий, цинк): обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P60–P80. Оригинальное лакокрасочное покрытие: обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P180.
<b>Соотношение смешивания</b>	100 частей (по весу) полиэфирной пасты, 2 части (по весу) отвердителя шпатлевки U-POL. Сильная передозировка отвердителя не ускорит времени отвердевания, но может привести к изменению цвета лакокрасочного покрытия. Dolphin Glaze – это плотная жидкость и должна смешиваться в небольших количествах.
<b>Инструменты</b>	Доска для смешивания, шпатлевочный нож, пластиковый или металлический шпатель.
<b>Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем</b>	4–5 минут при смешивании при температуре 20°C.
<b>Обработка</b>	При температуре 20°C – через 20 минут.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Норматив содержания VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 250 гр./литр Фактическое содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 100 гр./литр
<b>Код продукта</b>	BAGDOL/1 – 440 мл пакет BAGDOLHV/1 – 440 мл пакет (шпатлевка высокой вязкости для вертикальных поверхностей)

## НОТ ШОТ 1 ДОВОДОЧНАЯ ШПАТЛЕВКА

<b>Описание</b>	НОТ ШОТ 1 – 2К полиэфирная супертонкая доводочная шпатлевка. Шпатлевка легко смешивается и наносится. Используется для заполнения небольших вмятин и неровностей на таких поверхностях как голый металл, гальванизированная сталь, алюминий, стеклопластик. Легко шлифуется по истечении небольшого периода времени.
<b>Подготовка поверхности</b>	Голый металл (сталь, алюминий, цинк): обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P60–P80. Оригинальное лакокрасочное покрытие: обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P180.
<b>Соотношение смешивания</b>	100 частей (по весу) полиэфирной пасты, 2 части (по весу) отвердителя шпатлевки U-POL. Сильная передозировка отвердителя не ускорит времени отвердевания, но может привести к изменению цвета лакокрасочного покрытия.
<b>Инструменты</b>	Доска для смешивания, шпатлевочный нож, пластиковый или металлический шпатель.
<b>Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем</b>	4–5 минут при смешивании при температуре 20°C
<b>Обработка</b>	При температуре 20°C – через 25 минут. Оптимальный временной интервал для обработки от 20 минут до 3 часов после нанесения.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Норматив содержания VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 250 гр./литр Фактическое содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 100 гр./литр
<b>Код продукта</b>	НОТ1/М – 600 мл пакет НОТ1/Л – 1000 мл пакет

## NOT SHOT 2 НАПОЛЯЮЩАЯ ШПАТЛЕВКА

<b>Описание</b>	NOT SHOT 2 – 2К полиэфирная шпатлевка обладающая хорошими наполняющими свойствами Обладает отличной адгезией, легка в нанесении образуя гладкую не пористую поверхность. Может использоваться со всеми покрасочными системами.
<b>Подготовка поверхности</b>	Голый металл (сталь, алюминий, цинк): обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P60–P80. Оригинальное лакокрасочное покрытие: обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P180.
<b>Соотношение смешивания</b>	100 частей (по весу) полиэфирной пасты, 2 части (по весу) отвердителя шпатлевки U-POL. Сильная передозировка отвердителя не ускорит времени отвердевания, но может привести к изменению цвета лакокрасочного покрытия.
<b>Инструменты</b>	Доска для смешивания, шпатлевочный нож, пластиковый или металлический шпатель.
<b>Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем</b>	4–5 минут при смешивании при температуре 20°C
<b>Обработка</b>	При температуре 20°C – через 20 минут. Оптимальный временной интервал для обработки от 20 минут до 3 часов после нанесения.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Норматив содержания VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 250 гр./литр Фактическое содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 100 гр./литр
<b>Код продукта</b>	NOT2/M – 600 мл пакет NOT2/L – 1000 мл пакет

## EASY ONE ОСОБОЛЕГКОШЛИФУЕМАЯ ОБЛЕГЧЕННАЯ ШПАТЛЕВКА

<b>Описание</b>	EASY ONE – 2К наполняющая легкошлифуемая облегченная шпатлевка. Сочетает отличные заполняющие качества с повышенной легкостью обработки. Новая технология производства смол дает возможность заполнения глубоких неровностей и обеспечивает наибольшую легкость в обработке. За один проход позволяет наносить слой до 10 мм. Может использоваться со всеми покрасочными системами.
<b>Подготовка поверхности</b>	Голый металл (сталь, алюминий, цинк): обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P60–P80. Оригинальное лакокрасочное покрытие: обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P180.
<b>Соотношение смешивания</b>	100 частей (по весу) полиэфирной пасты, 2 части (по весу) отвердителя шпатлевки U-POL. Сильная передозировка отвердителя не ускорит времени отвердевания, но может привести к изменению цвета лакокрасочного покрытия.
<b>Инструменты</b>	Доска для смешивания, шпатлевочный нож, пластиковый или металлический шпатель.
<b>Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем</b>	4–5 минут при смешивании при температуре 20°C
<b>Обработка</b>	При температуре 20°C – через 20 минут. Данная шпатлевка очень легка в обработке, использование абразива грубее чем P80 не рекомендуется. Может использоваться со всеми покрасочными системами. Для достижения наилучшего результата рекомендуется использование доводочной шпатлевки (HOT SHOT 1, DOLPHIN, FANTASTIC, U-POL EXTRA GOLD).
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Норматив содержания VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 250 гр./литр Фактическое содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 100 гр./литр
<b>Код продукта</b>	EASY/7 – 3.5 л банка EASY/BMP – 600 мл пакет

## FLYWEIGHT ПЛАСТИЧНАЯ ОБЛЕГЧЕННАЯ ЛЕГКОШЛИФУЕМАЯ ШПАТЛЕВКА

<b>Описание</b>	FLY – 2К супероблегченная шпатлевка нового поколения. Очень легкая в нанесении, может использоваться как в качестве наполняющей, так и в качестве доводочной шпатлевки. Новая технология производства смол обеспечивает отсутствие пор при нанесении и ускоренную полимеризацию. Суперлегкая в обработке даже на следующий день. Может использоваться со всеми покрасочными системами.
<b>Подготовка поверхности</b>	Голый металл (сталь): обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P60–P80. Оригинальное лакокрасочное покрытие: обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P180.
<b>Соотношение смешивания</b>	100 частей (по весу) полиэфирной пасты, 2 части (по весу) отвердителя шпатлевки U-POL. Сильная передозировка отвердителя не ускорит времени отвердевания, но может привести к изменению цвета лакокрасочного покрытия.
<b>Инструменты</b>	Доска для смешивания, шпатлевочный нож, пластиковый или металлический шпатель.
<b>Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем</b>	4–5 минут при смешивании при температуре 20°C
<b>Обработка</b>	При температуре 20°C – через 15 минут.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Норматив содержания VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 250 гр./литр Фактическое содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 100 гр./литр
<b>Код продукта</b>	FLY/2 – 1 л банка FLY/3 – 3 л банка FLY/BL – 1000 мл пакет FLY/BM – 600 мл пакет

## CLEAR#1 ЛАК UV УСТОЙЧИВЫЙ С ВЫСОКИМ ГЛЯНЦЕМ

<b>Описание</b>	CLEAR #1 High gloss clear coat – это однокомпонентный готовый к применению прозрачный лак в аэрозольной упаковке. CLEAR #1 – уникальный инструмент точечного ремонта образующий кристально-прозрачный, устойчивый к ультрафиолетовому излучению толстый слой обладающий глубоким блеском. Совместим с базовыми покрытиями на акриловой и водной основе.
<b>Подготовка поверхности</b>	Очистить поверхность и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Обработать поверхность (старое лакокрасочное покрытие) абразивом P800-P1000 сухим или P1200-P1500 влажным способом. Повторно очистить и обезжирить поверхность. При нанесении лака на базовое покрытие на основе растворителя, наносить в течении 20 минут после нанесения базового покрытия.
<b>Применение</b>	Перед применением хорошо встряхнуть аэрозоль. Напылять однородными слоями на расстоянии 25 см от поверхности детали. Нанести 2-3 слоя. Рекомендуемый перерыв между слоями: 5 минут. После использования обязательно продуть перевернув аэрозоль.
<b>Время высыхания</b>	30 минут (на отлип). Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя, температуры и влажности. Полируется через 60 минут после нанесения при 20°C, 15-20 минут при 60°C и 10 минут при использовании ИК сушки.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> . Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 840 гр./литр.
<b>Код продукта</b>	CLEAR/AL – 450 мл аэрозоль



## HIGH#5 ГРУНТ ТОЛСТОСЛОЙНЫЙ

<p><b>Описание</b></p>	<p>HIGH #5 High built primer – это однокомпонентный готовый к применению толстослойный грунт в аэрозольной упаковке. Применяется для грунтования неровных поверхностей перед нанесением лакокрасочного покрытия. Толщина слоя HIGH #5 сравнима с толщиной 2K грунтов напыляемых из пульверизатора. Точечное нанесение минимизирует расход маскирующих лент и грунта, а также время на смешивание и на чистку пульверизатора. Не содержит хроматов. Легко шлифуется. Совместим со всеми лакокрасочными системами. Рекомендуемая температура хранения +5 – +35 °C.</p>
<p><b>Подготовка поверхности</b></p>	<p>HIGH #5 может наноситься на следующие поверхности:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– полностью отвердевшая краска;</li> <li>– полиэфирная шпатлевка и стеклопластик;</li> <li>– небольшие участки голого металла (рекомендуется предварительная обработка ACID #8).</li> </ul> <p>Очистить поверхность и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P220–P320; повторно очистить и обезжирить поверхность.</p>
<p><b>Применение</b></p>	<p>Перед применением хорошо встряхнуть аэрозоль. Напылять однородными слоями на расстоянии 25 см от поверхности детали. Нанести 2-3 слоя. Рекомендуемый перерыв между слоями: 5–10 минут. После использования обязательно продуть перевернув аэрозоль.</p> <p>Шлифовать сухим (абразив P320-500) или мокрым (абразив P800-1000) способом.</p>
<p><b>Время высыхания</b></p>	<p>10–20 минут. Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя, температуры и влажности.</p>
<p><b>Правила безопасности и охраны труда</b></p>	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению.</p> <p>ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a>.</p> <p>Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.</p>
<p><b>VOC Информация</b></p>	<p>Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 690 гр./литр.</p>
<p><b>Код продукта</b></p>	<p>HIGHG/AL – 450 мл аэрозоль серый          HIGHDG/AL – 450 мл аэрозоль темно-серый          HIGHW/AL – 450 мл аэрозоль белый</p>

## GRIP#4 УЛУЧШИТЕЛЬ АДГЕЗИИ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

<b>Описание</b>	GRIP #4 Universal adhesion promoter – это однокомпонентный, готовый к применению, универсальный улучшитель адгезии в аэрозольной упаковке. Существенно улучшает адгезию базовых покрытий, лаков, клеев и изоляторов к окрашиваемой поверхности. Возможно использование на пластике. GRIP #4 используется как связывающий слой, улучшающий и придающий одинаковую степень адгезии различным слоям используемым при ремонте. Заменяет абразивную обработку (матирование) в труднодоступных местах: проемы дверей и ручек дверей, крепления капота.
<b>Подготовка поверхности</b>	Очистить поверхность и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002).
<b>Применение</b>	Перед применением хорошо встряхнуть аэрозоль. Наносить однородными слоями на расстоянии 25 см от поверхности детали. Нанести 1-2 тонких слоя. Рекомендуемый перерыв между слоями: 5–10 минут. После использования обязательно продуть перевернув аэрозоль.
<b>Время высыхания</b>	10–20 минут. Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя, температуры и влажности.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> . Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 770 гр./литр.
<b>Код продукта</b>	GRIP/AL – 450 мл аэрозоль

## WELD#2 ГРУНТ ПРОВАРИВАЕМЫЙ

<b>Описание</b>	WELD #2 Weld through zinc or copper rich primer – это однокомпонентный, готовый к применению, токопроводящий провариваемый грунт высокой адгезии в аэрозольной упаковке. Насыщен медью или цинком, что обеспечивает высокую токопроводимость, повышенную адгезию и надежную защиту от коррозии при электросварочных работах. Образует прочную поверхность обеспечивающую антикоррозийную защиту. Совместим со всеми лакокрасочными системами.
<b>Подготовка поверхности</b>	Очистить поверхность и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P280–P320; повторно очистить и обезжирить поверхность.
<b>Применение</b>	Перед применением хорошо встряхнуть аэрозоль. Напылять однородными слоями на расстоянии 25 см от поверхности детали. Нанести 1-2 слоя. Рекомендуемый перерыв между слоями: 5–10 минут. Для повышения антикоррозийных свойств рекомендуется проводить сварочные работы не позднее чем через 60 минут после нанесения WELD #2. После использования обязательно продуть перевернув аэрозоль.
<b>Время высыхания</b>	10–20 минут. Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя, температуры и влажности. Для достижения оптимального результата, может быть нанесен второй слой.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> . Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 730 гр./литр.
<b>Код продукта</b>	WELDZ/AL – 450 мл аэрозоль цинк WELDC/AL – 450 мл аэрозоль медь

## PLAST X 3 ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ

<b>Описание</b>	PLAST X 3 – это однокомпонентный готовый к применению грунт для пластика в аэрозольной упаковке. При использовании PLAST X 3 не нужно идентифицировать тип пластика. Грунт можно применять при ремонте «проблемных» пластиков. При точечном нанесении минимизируется расход маскирующих лент и грунта, а также время на смешивание и на чистку окрасочного пистолета. Легко шлифуется. Совместим со всеми лакокрасочными системами. Температурный режим хранения +5 - +35 °С.
<b>Подготовка поверхности</b>	PLAST X 3 может наноситься на следующие поверхности: <ul style="list-style-type: none"> <li>– большинство пластиков;</li> <li>– полиэфирные шпатлевки и стеклопластики.</li> </ul> Очистить поверхность и обезжирить очистителем для пластиков PLAST X 1; обработать абразивом P220–P320; повторно очистить и обезжирить поверхность. При необходимости нанести слой адгезионного грунта для пластика PLAST X 2. Обеспечить выдержку 30 минут после нанесения PLAST X 2.
<b>Применение</b>	Перед применением хорошо встряхнуть аэрозоль. Напылять однородными слоями на расстоянии 25 см от поверхности детали. Нанести 1-2 слоя. Рекомендуемый перерыв между слоями: 5–10 минут. После использования обязательно продуть перевернув аэрозоль. Шлифовать сухим (абразив P400-600) или мокрым (абразив P800-1000) способом.
<b>Время высыхания</b>	10–20 минут. Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя, температуры и влажности.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> . Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 690 гр./литр.
<b>Код продукта</b>	PLAS/3 – 400 мл аэрозоль серый

## POWER CAN СЕРИЯ АЭРОЗОЛЕЙ

<p><b>Описание</b></p>	<p>POWER CAN линия аэрозолей – это система быстрого точечного ремонта состоящая из готовых к применению однокомпонентных покрытий в аэрозольной упаковке. Аэрозоли POWER CAN образуют покрытие сравнимое с покрытием наносимым пульверизатором. Система существенно экономит время на смешивание продуктов и промывку пульверизатора, а также расход материала. Не содержит изоцианатов и хроматов.</p> <p>В систему входят:</p> <p>PC Грунты PC Краски PC Краски для восстановления колесных дисков PC Прозрачный лак</p>
<p><b>Подготовка поверхности</b></p>	<p>Шаг 1. Очистить поверхность и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002).</p> <p>Шаг 2. Обработать абразивом: Грунт: сухим способом P400–P600, мокрым способом P800–P1000. Оригинальное лакокрасочное покрытие: сухим способом P400–600, мокрым способом P800–P1000.</p> <p>Шаг 3. Повторно очистить и обезжирить поверхность.</p>
<p><b>Применение</b></p>	<p>Перед применением хорошо встряхнуть аэрозоль. Напылять однородными слоями на расстоянии 25 см от поверхности детали. Нанести 1-2 слоя. Межслойная выдержка 5 минут. После использования обязательно продуть перевернув аэрозоль.</p>
<p><b>Время высыхания</b></p>	<p>PCGB/AL, PCSB/AL, PCMB/AL, PCGW/AL, PCLC/AL – 30 минут. PCSS/AL, PCAS/AL, PCPG/AL, PCPW/AL, PCOR/AL – время до нанесения следующего покрытия 5–10 минут.</p>
<p><b>Правила безопасности и охраны труда</b></p>	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению.</p> <p>ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a>.</p> <p>Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.</p>
<p><b>Код продукта</b></p>	<p>PCGB/AL – черная глянцевая краска, 500 мл аэрозоль PCSB/AL – черная полуматовая краска, 500 мл аэрозоль PCMB/AL – черная матовая краска, 500 мл аэрозоль PCGW/AL – белая глянцевая краска, 500 мл аэрозоль PCSS/AL – стальная краска для колесных дисков, 500 мл аэрозоль PCAS/AL – серебряная краска для колесных дисков, 500 мл аэрозоль PCPG/AL – серый грунт, 500 мл аэрозоль PCPW/AL – белый грунт, 500 мл аэрозоль PCOR/AL – красно-коричневый грунт, 500 мл аэрозоль PCLC/AL – прозрачный лак, 500 мл аэрозоль</p>

## GRAVI-GARD HS АНТИГРАВИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ

<b>Описание</b>	GRAVIGARD Aerosol stone chip protector – это антигравийное полуглянцевое покрытие на основе алкидных смол (в аэрозоли). Защищает от сколов, соли, плесени и ржавчины. Обладает хорошими звукоизолирующими свойствами. Благодаря высокому сухому остатку закрывает мелкие дефекты за один проход. <b>Хорошо шлифуется.</b>
<b>Подготовка поверхности</b>	GRAVIGARD может наноситься на следующие поверхности: <ul style="list-style-type: none"> <li>– соответственно подготовленный, грунтованный или голый металл;</li> <li>– оригинальное лакокрасочное покрытие за исключением термопластичных;</li> <li>– алюминий, с предварительной обработкой протравливающего грунта ACID #8.</li> </ul> Очистить поверхность и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Обработать оригинальное лакокрасочное покрытие влажным способом абразивом P400. Для обработки голого металла использовать абразив P80–P180. Повторно очистить и обезжирить поверхность.
<b>Применение</b>	Перед применением хорошо встряхнуть аэрозоль. Напылять однородными слоями на расстоянии 25 см от поверхности детали. Нанести 1-2 стандартных слоя. Рекомендуемый перерыв между слоями: 10–15 минут (позволяет добиться максимальной толщины покрытия). Для изменения текстуры слоя изменить расстояние до поверхности детали. Один слой GRAVIGARD образует слой толщиной в 35 микрон. После использования обязательно продуть перевернув аэрозоль.
<b>Время высыхания</b>	Допускается нанесение базовых покрытий через 20–30 минут после нанесения GRAVITEX при 20°C. Полное высыхание: 2 часа при 20°C. 30 минут при 80°C. Время высыхания зависит от толщины нанесенного слоя, температуры и влажности.
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. <b>ВАЖНО:</b> продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> . Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 600 гр./литр.
<b>Код продукта</b>	GRAVA/B – 500 мл аэрозоль черный GRAVA/G – 500 мл аэрозоль серый

## FASTGLAS – РЕМОНТНЫЙ НАБОР «СТЕКЛОВОЛОКНО»

<b>Описание</b>	FASTGLAS professional resin and glass fibre – профессиональный набор состоящий из полиэфирной смолы, МЕКРО отвердителя и стекло ткани (также содержит емкость для смешивания и защитные перчатки). Разработан для использования на больших поверхностях в промышленных целях.
<b>Подготовка поверхности</b>	Поверхность должна быть очищена и обезжирена. Голый металл (сталь, алюминий, цинк): обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P60–P80. Оригинальное лакокрасочное покрытие: обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P180.
<b>Соотношение смешивания</b>	100 частей (по весу) полиэфирной пасты, 1–2 части (по весу) отвердителя CAT/2 или CAT/5. Пригоден к применению в течении 20-30 минут после смешивания (при температуре 20 °C).
<b>Применение</b>	Не применять при температуре ниже 5 °C. Хорошо смешать с отвердителем сразу после его добавления. Крайне не рекомендуется разжижать продукт. Нанести готовую смесь на обрабатываемую поверхность используя мягкую кисть. Положить стеклоткань и используя упругую кисть пропитать стеклоткань смолой. Дать высохнуть. Наносить слои смолы и стеклоткани до достижения необходимого результата. Для последующего устранения неровностей может быть использована шпатлевка U-POL. Время полного высыхания – 60 минут (может варьироваться в зависимости от температуры и толщины наносимого слоя).
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 190 гр./литр
<b>Код продукта</b>	PK1 – набор состоящий из RE/1, CAT/2, 4 кисточек для смешивания, 4 пар защитных перчаток и 4 мерных емкостей RE/1 – смола, 1 л банка RE/2.5 – смола. 2.5 л банка CAT/2 – отвердитель, 20 мл бутылка CAT/5 – отвердитель, 50 мл бутылка FIBRE/1 – стеклоткань, 0.5 кв. м. FIBRE/5 – стеклоткань, 5 кв. м.

## PLASTIKIT – РЕМОНТНЫЙ НАБОР «СТЕКЛОПЛАСТИК»

<b>Описание</b>	PLASTIKIT Professional resin and glass fibre – профессиональный набор состоящий из полиэфирной смолы, МЕКРО отвердителя и стекло ткани (также содержит емкость для смешивания и защитные перчатки). Разработан для использования на больших поверхностях в промышленных целях.
<b>Подготовка поверхности</b>	Поверхность должна быть очищена и обезжирена. Голый металл (сталь, алюминий, цинк): обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P60–P80. Оригинальное лакокрасочное покрытие: обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002); обработать абразивом P180.
<b>Соотношение смешивания</b>	100 частей (по весу) полиэфирной пасты, 1–2 части (по весу) отвердителя CAT/2 или CAT/5. Пригоден к применению в течении 20-30 минут после смешивания (при температуре 20 °C).
<b>Применение</b>	Не применять при температуре ниже 5 °C. Хорошо смешать с отвердителем сразу после его добавления. Крайне не рекомендуется разжигать продукт. Нанести готовую смесь на обрабатываемую поверхность используя мягкую кисть. Положить стеклоткань и используя упругую кисть пропитать стеклоткань смолой. Дать высохнуть. Наносить слои смолы и стеклоткани до достижения необходимого результата. Для последующего устранения неровностей может быть использована шпатлевка U-POL. Время полного высыхания – 60 минут (может варьироваться в зависимости от температуры и толщины наносимого слоя).
<b>Правила безопасности и охраны труда</b>	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитайте инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.
<b>VOC Информация</b>	Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси: 190 гр./литр
<b>Код продукта</b>	PK1 – набор состоящий из RE/1, CAT/2, 4 кисточек для смешивания, 4 пар защитных перчаток и 4 мерных емкостей RE/1 – смола, 1 л жестяная банка RE/2.5 – смола, 2.5 л жестяная банка RE/5 – смола, 5 л жестяная банка CAT/2 – отвердитель, 20 мл бутылка CAT/5 – отвердитель, 50 мл бутылка FIBRE/1 – стеклоткань, 0.5 кв.м. FIBRE/5 – стеклоткань, 5 кв.м.



